

Programme de stock
version 1/09/2019

CRAS[●]
WOODSHOPS

MDF en stock chez Cras Woodshops



Sur le MDF...

Choisir le bon panneau!



Les fibres sélectionnées

Le MDF est un panneau qui est fabriqué avec des fibres de bois. Ces fibres sont mélangées avec de la colle et sont pressées dans un processus sec. Ces fibres de bois sont sélectionnées, ce qui détermine déjà la qualité du panneau final.

Le poids volumique ou densité

Le poids volumique des panneaux MDF n'est pas constant... ni sur l'épaisseur, ni sur la largeur (et moins sur la longueur). La configuration de la presse permet de fabriquer du MDF avec des couches fortement ou faiblement compactées.

Le MDF léger, par exemple, est fabriqué avec des couches extérieures fortement compactées (ce qui permet une bonne finition) mais avec des couches intérieures moins compactées (pour obtenir un poids plus léger). Le MDF pour parquets stratifiés a une pression plus homogène.

La tolérance relative du poids volumique moyen d'un panneau ne peut excéder 7% lors de la livraison.

La surface

Pour une bonne finition du panneau, la qualité de la surface est très importante. Cette qualité est déterminée par le ponçage, ainsi que par l'absorption de surface. En cas d'absorption irrégulière, des tâches peuvent apparaître lors de la finition.

Choisissez donc le panneau idéal pour chaque usage demandé! Votre contact Cras peut vous conseiller.

Préparation générale avant la finition peinture

Gagner du temps avec les mdf - pre-traités (Voir p.3)

- Acclimatiser le MDF
- Poncer avec grain 180 -220
- Bien dépoussiérer
- Après l'enduisage et/ou la réparation, poncer avec grain 220
- Dépoussiérer et arrondir les bords
- Appliquer une couche de fond
Il est conseillé d'appliquer une couche supplémentaire sur les découpes
- Poncer légèrement et nettoyer
- Minimum 2 couches de finition
(léger ponçage entre chaque couche - grain minimum 220)
- S'il y a des traces de fibres, poncer légèrement
- Il est préférable de peindre les faces et les bords afin de rendre le panneau plus stable et moins sensible aux éventuelles variations de température ou d'humidité
- Utilisez une peinture avec une certaine élasticité

!! Un MDF V313 exige jusque 15% moins de peinture à cause d'une absorption réduite de l'eau. MDF BR, par contre, a une absorption plus élevée.

MDF pré-traité



	MDF Primed (peint) 	MDF Prêt à laquer 	MDF Prêt à laquer + melamine 
Quoi?	MDF prépeint 2 faces	MDF + film imprégné de résine spéciale des 2 côtés, convenant pour la finition directe avec peinture (préponçage nécessaire).	MDF dont 1 côté film imprégné de résine spéciale et 1 face melamine (030 soft III blanc).
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> - Gain de temps - Réduction de la consommation de peinture - Elimination des traces de fibres 	<ul style="list-style-type: none"> - Gain de temps - Gonflement des fibres est évité - Minimalisation des fautes de séchage - Absorption égale de la peinture - Moins de couches pour une finition correcte 	<p>Côté 'prêt à laquer':</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gain de temps - Gonflement des fibres est évité - Minimalisation des fautes de séchage - Absorption égale de la peinture - Moins de couches pour une finition correcte <p>Côté 'melamine': Aucune finition nécessaire</p>
Préparation	<ul style="list-style-type: none"> - Dégraisser - Poncer (grain 180 à 240) - Nettoyer à fond 	<ul style="list-style-type: none"> - Dégraisser - Poncer (grain 180 à 240) - Nettoyer à fond 	<p>Côté 'prêt à laquer':</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dégraisser - Poncer (grain 180 à 240) - Nettoyer à fond
Finition	Minimum 2 couches de peinture	1 couche de finition suffit pour obtenir un résultat professionnel (pour des peintures à base d'eau, un primer supplémentaire peut être nécessaire)	<p>Côté 'prêt à laquer':</p> <p>1 couche de finition suffit pour obtenir un résultat professionnel (pour des peintures à base d'eau, un primer supplémentaire peut être nécessaire))</p>
En stock chez Cras	<ul style="list-style-type: none"> 2440 x 1220 mm épaisseur 18 mm 3050 x 1220 mm épaisseur 18 mm V313 / 2440 x 1220 mm épaisseur 18 mm V313 / 3050 x 1220 mm épaisseur 12, 18 et 22mm V313 / 2150 x 1220 mm épaisseur 18 mm 	<ul style="list-style-type: none"> 2800 x 2070 mm épaisseur 10 / 12 / 16 / 18 / 22 / 25 3050 x 1220 mm épaisseur 9,12 en 18 mm 2440 x 1220 mm épaisseur 18 mm V313 / 3050 x 1220 mm épaisseur 18 mm 	<ul style="list-style-type: none"> V313 / 2850 x 2100 mm épaisseur 18 mm

MDF types

Choisissez le panneau adéquat!

Il y a plus dans un MDF que vous ne pensez.

Pour chaque type d'usage, nous pouvons offrir le panneau approprié.

Consultez votre succursale Cras pour toutes les infos supplémentaires et les meilleurs conseils.

S standard

MDF avec une densité standard de +/- 700 kg/m³

H hydrofuge

MDF avec une densité élevée (min. 700 kg/m³) et une résistance contre l'humidité élevée.

I ignifuge

MDF dont les fibres sont mélangées avec un ignifugeant pour une meilleure résistance contre la propagation du feu. Toutes les données techniques disponibles dans votre Cras Woodshop.

L light

MDF plus léger. La densité peut varier entre les différentes marques. Ne pas utiliser ce type de panneau pour des fraisements délicats.

HL hydrofuge + light

N noir

MDF noir, teinté dans la masse.

GR gris

MDF gris, teinté dans la masse.

P prépeint

MDF prépeint, le panneau idéal pour une finition avec de la peinture.

HP hydrofuge + prépeint

pl pliable

Les rainures dans le MDF permettent de plier le panneau pour des réalisations

laq film prêt à laquer

MDF revêtu d'un film blanc pour une finition à laquer.

laq hydrofuge + film prêt à laquer

laq^{MEL} hydrofuge + film prêt à laquer + melamine

MDF dont 1 côté film imprégné de résine spéciale et 1 face melamine (030 soft III blanc).

T tricoya

Un panneau MDF très durable avec une garantie hors-sol de 50 ans. Pour des usages en conditions humides et en extérieur.

Aperçu des épaisseurs et dimensions disponibles sur la page suivante.

Applications

Revêtement mural



Marques

TOPAN®

 **FINSA**
oplossingen in hout

 **UNILIN**

medite
Defining the standard of MDF

Les MDF specials

Greenpanel

Finsa GreenPanel® est un panneau révolutionnaire 100 % MDF. Il est composé de faces de 4 mm et d'une structure en forme de quadrillage en mdf de 3mm qui lui confèrent légèreté, résistance et stabilité. Ce panneau est ainsi spécialement recommandé pour des applications nécessitant faible poids, haute stabilité et résistance.

Disponible en épaisseurs 28, 38, 50 et 60mm. 80 et 100mm disponible sur commande.

Lambourde disponible pour Greenpanel 38mm.

Fiche produit disponible sur demande.



Panneaux blocs

- panneau à blocs 5 plis - collage croisé
- couches extérieures en MDF
- épaisseurs 38, 40 ou 50 mm
- plusieurs densités et dimensions en stock, aussi light
- applications : portes, portes coulissantes, meubles, plans de travail, etc.
- disponible en double core / triple core avec ou sans film prêt à laquer



Demandez le fiche produit.

MDF en stock chez Cras



standard



hydrofuge



light



hydrofuge + light



tricoya



prépeint



hydrofuge + prime

dim. épais.	2440 x 1220	3050 x 1220	3050 x 1300	2750 x 1220	2800 x 2070 ou 2850 x 2100
3	S				
4	S	S			
5	S				
6	S H	S			S
8					S
9	S H T	S H laq			
10	S	pl			S laq N
12	S H T	S H laq I HP			S laq
15	L HL T S H	S H L T			
16	S H	S H	S H		S laq N
18	S H P HP L laq T I N	S H P HP L laq laq T I N	S H L HL	S	S laq H laq MEL
19					N GR
22	S H	S H HP	H		S laq
25	S H	S H			laq
28		S			S
30	S H	S H			S N
35					
38	S	S HL			S
40	S H				
50	S				

Sur mesure: découpage, fraisage et perçage

Grâce à l'investissement de deux nouvelles installations, Cras Woodshops peut dorénavant découper, percer, défoncer ou rainurer vos panneaux... selon votre métré.

Réalisation de pièce unique ou grande série.



Découpe industrielle de panneaux

Centre de débitage hautement moderne et performant. Scie à panneaux horizontale, spécialement conçue pour le débitage de panneaux de façade.

Débitage de panneaux à angle droit et sur mesure jusque 5600 x 2130 mm.



Fraisage et perçage

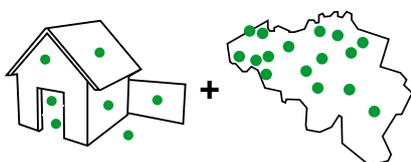
Centre d'usinage à CN pour travailler les pièces en vertical.

Usinage dirigé par des codes barre sur les panneaux étiquetés. Passage de panneaux à travers la machine à CN sur chaîne.

Plus d'info?

Sur ce document, vous trouverez le stock MDF chez Cras, sous réserve de changements éventuels. Pour plus d'info, ainsi que pour des échantillons, contactez votre Cras Woodshop.

CRAS
WOODSHOPS



- **waregem@cras.be** - Industrielaan 5 - tel 056 60 34 44
- **heule@cras.be** - Watervan - tel 056 35 81 43
- **poperinge@cras.be** - Ieperseweg 26 - tel 057 33 31 08
- **brugge@cras.be** - Pathoekeweg 154 - tel 050 31 29 31
- **oostende@cras.be** - Vaartblekersstraat 28 - tel 059 50 16 45
- **merelbeke@cras.be** - Burg. Maenhautstr. 68 - tel 09 252 21 81
- **relegem@cras.be** - Schapenbaan 20 - tel 02 460 02 00
- **antwerpen@cras.be** - Malachietstraat 2 - tel 03 544 08 40
- **herenthout@cras.be** - Atealaan 18 - tel 014 22 15 91
- **halen@cras.be** - Hagelandstraat 30 - tel 013 46 02 80
- **beringen@cras.be** - Koolmijnlaan 116 - tel 011 21 25 52
- **trazegnies@cras.be** - Rue de la Marche 28 - tel 071 36 01 05
- **dottignies@cras.be** - Rue de la Barrière de Fer 155 - tel 056 48 98 31
- **manhay@cras.be** - Rue des Boussines 48 Z5 - tel 086 34 94 00
- **latinne@cras.be** - Rue du Centre 99 - tel 019 69 63 00
- **rebecq@cras.be** - Rue du Radoux 47 - tel 02 395 66 72

Plus d'info sur www.craswoodshops.be